

**Intitulé:** Cours de programmation, 2ème niveau, Commande TX8i-s  
Tours CN, série TNX et variante TNC

---

**N° formation:** 4.2

---

**Participants:** Programmeurs et opérateurs

---

**Objectif:**

- Introduction à la programmation spécifique de la TX8i-s
  - Élaboration de programmes complets avec les applications les plus courantes
- Habilitation à la formation opérateur n° 4.10 /4.20
- 

**Sujets traités:**

- Utilisation du processeur de géométrie
  - Fonctions de dialogue, initialisation, prise de pièce, tronçonnage
  - Fonctions Windows: effacer, copier, couper, chercher / remplacer
  - Construction d'un programme
  - Différences entre programme assisté et programme CN
  - Programmation des cycles d'ébauche, de perçage, de filetage
  - Travail avec plusieurs systèmes en parallèle
  - Asservissement et transformation des axes numériques
  - Élaboration d'un plan de travail
  - Élaboration d'un programme pièce d'une pièce de décolletage complexe
  - Fraisage avec outils rotatifs
  - Saisie et simulation d'un programme pièce à l'ordinateur
  - Affichage de la pièce en 3D
- 

**Prérequis:**

- Connaissances de base de la commande numérique
  - Connaissances de base PC et expérience sur tours Traub recommandées
- 

**Durée:**

2 jours - du mercredi (13 heures) au vendredi (12 heures)

---

**Site:**

**INDEX-Werke GmbH & Co. KG**  
**Hahn & Tessky**

Usine de Reichenbach  
Hauffstraße 4  
D-73262 Reichenbach/Fils

E-Mail: [schulung@index-werke.de](mailto:schulung@index-werke.de)  
Tél: + 49 (0) 7153 502-525