

Intitulé: Cours de programmation, 1er niveau, Commande TX8i-s Tours CN, série TNX65/42

N° formation: 4.0

Participants: Programmeurs et opérateurs

Objectif:

- Introduction à la programmation spécifique de la TX8i-s
- Utilisation des fonctions de base de la commande

Habilitation à la formation opérateur n° 4.10/4.20

Sujets traités:

- Présentation de la machine et de la commande
 - Zone de travail, référentiels et origines, axes numérisés
 - Zéro pièce, point de changement d'outils
 - Programmation de base, technologie
 - Trajectoires géométriques avec points d'intersection non cotés
 - Utilisation du processeur de géométrie
 - Décalage de l'origine, initialisation
 - Fonctions Windows: effacer, copier, couper, chercher / remplacer
 - Construire un programme
 - Différence entre programme assisté et programme CN
 - Programmation des cycles d'ébauche, de perçage, de filetage, compensation du rayon de coupe
 - Technique des sous-programmes / appel des macros
 - Élaboration d'un programme pièce d'une pièce de décolletage et un usinage simple avec l'axe C et les outils rotatifs
 - Saisie et simulation d'un programme pièce à l'ordinateur
 - Affichage de la pièce en 3D
-

Prérequis:

- Connaissances de base de la commande numérique
 - Connaissances de base PC et expérience sur tours Traub sont recommandées
-

Durée:

2 jours et demi - du lundi (9 heures) au mercredi (12 heures)

Site:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky

Usine de Reichenbach
Hauffstraße 4
D-73262 Reichenbach/Fils

E-Mail: schulung@index-werke.de
Tél: + 49 (0) 7153 502-525