

Kursbezeichnung: Programmiergrundkurs TX8i-s für CNC-Drehmaschinen der Baureihe TNX65/42

Kurs-Nr.: 4.0

Teilnehmer: Programmierer und Bediener

Ausbildungsziel:

- Kennenlernen der TX8i-s spezifischen Programmiertechnik
- Nutzen der Basisfunktionen der Steuerung

Dieser Kurs befähigt zur Teilnahme am Bedienerkurs 4.10 / 4,20

Lehrgangsinhalt:

- Vorstellung von Maschine und Steuerung
 - Arbeitsraum mit Null- und Bezugspunkt, NC-Achsen
 - Werkstücknullpunkt, Werkzeugwechsellpunkt
 - Basisprogrammierung, Technologie
 - Geometriezüge mit unbekanntem Schnittpunkten
 - Benutzung des Geometrieprozessors
 - Nullpunktverschiebung, Initialisierung
 - Windowsfunktionen: Löschen, Kopieren, Ausschneiden Suchen / Ersetzen
 - Programm Strukturieren
 - Unterschied Dialog- NC-Programm
 - Zyklenprogrammierung für Schruppen, Bohren, Gewinde Schneidenradiuskompensation
 - Unterprogrammtechnik / Makroaufruf
 - Erstellen eines Teile-Programmes für ein Drehteil mit einer einfachen C-Achs Bearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen
 - Eingabe und Simulation eines Teileprogrammes am PC
 - 3D Werkstückanzeige
-

Teilnahmevoraussetzungen:

- Grundkenntnisse der CNC-Technik
 - PC Grundkenntnisse und Erfahrung an Traub CNC-Maschinen sind Empfehlenswert
-

Kursdauer:

2,5 Tage - von Montag (9.00 Uhr) bis Mittwoch (12.00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky

Werk Reichenbach
Hauffstraße 4
73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de
Telefon (07153) 502-525