

Kursbezeichnung: Bedienerkurs für CNC-Kurzdreher der Baureihe TNK36

Kurs-Nr.: 1.10

Teilnehmer: Bedienungspersonal

Ausbildungsziel:

- Der Kursteilnehmer ist in der Lage Maschine und Steuerung zu bedienen
 - Werkzeughandhabung und Programmiertechnik sicher zu beherrschen
-

Lehrgangsinhalt:

Von der Eingabe des Programms (über Datenträger und Handeingabe) einschließlich Ändern und Optimieren wird ein Drehteil eingerichtet und gefertigt.

- Im Kurs werden folgende Themen behandelt und an der Maschine praktisch geübt:
 - Aufbau und Funktionsweise der CNC-Drehmaschinen
 - Bedienung Maschinen- und NC-Bedientafel
 - Einrichtebetrieb, F0 erklären
 - MDI Betrieb• Spannzangenwechsel / Druckeinstellung HSP / GSP
 - Werkzeugvermessung, Wz Daten Eingabe, Standzeitüberwachung
 - Werkzeuge in Maschine einbauen
 - Programm im Dry-Run und Einzelsatz abfahren und auf Fehler überprüfen
 - Umgang mit der Achsanzeige WZ Pos, Restweg, G-Modal
 - Programm „Einfahren“
 - Programm Unterbrechen und Fortsetzen
 - „Einsteigen“
 - Programm optimieren, Wz Offset usw.
 - alle wichtigen Menüs an der Bedientafel erklären
 - Unterprogramme aktivieren
 - Setupeinstellungen, Programmparameter, Check Alarmer
 - SPS Schalter, Schlüsselschalter
 - Vorgehen nach Kollision, Achsen eichen• Daten Ein/Auslesen
 - Sicherheitseinrichtungen
 - Alarmer, Fehlerdiagnose und Programmierfehlerbehebung
-

Teilnahmevoraussetzungen:

- Programmiergrundkurs TX8i-Steuerung Nr. 1.0
 - **Sicherheitsschuhe sind mitzubringen und während der gesamten Kursdauer zu tragen**
-

Kursdauer:

2 Tage - Mittwoch (13:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky

Werk Reichenbach
Hauffstraße 4
73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de
Telefon (07153) 502-525