Contenu du cours

INDEX TRAUB

Intitulé:	**Cours de programmation des multibroches CN Série MS32C, commande Siemens Powerline**
N° formation:	**63**
Participants:	**Programmeurs et opérateurs**

Objectif:

- Programmation manuelle d‘un multibroche et de ses dispositifs rapportés

Sujets traités:

- Bases de la programmation
- Structure des canaux
- Liste Job/INDEX.INI
- Fonctions G et M
- Conditions de déplacement
- Données d‘outils
- Paramètres/variables
- Ramifications
- Sous-programmes/cycles utilisateur
- Axe C
- Cycles constructeur
- Axes POS
- Blocs slashés
- Gestion pièce
- Contrebroche
- Extensions optionnelles:
  Interface client
  Axe Y
  Transmit / Tracyl
  Magasin de chargement
  Polygonage
- L‘option de contrôle du bris d‘outils ARTIS ne fait pas partie du cours. La formation est assurée par la Sté ARTIS.

Prérequis:

- Solides connaissances en programmation manuelle de tours à commande numérique acquises grâce à l‘expérience ou lors d‘une formation de base

Durée:

4 jours et demi - du lundi (9 heures) au vendredi (12 heures)

Site:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky
Usine de Reichenbach
Hauffstraße 4
D-73262 Reichenbach/Fils

E-Mail: schulung@index-werke.de
Tél: + 49 (0) 7153 502-525