

# INDEX G300

Gebrauchtmaschine

## Technische Daten

Maschinennummer:	500302
Baujahr:	1999
Steuerung:	INDEX C200-4D
Drehlänge:	1250mm

## Grundausstattung

Hauptspindel:	max. d=102mm, C Achse, mit 1-Spanndruck-Einrichtung manuell
Gegenspindel:	max. d=90mm, C Achse, mit 1-Spanndruck-Einrichtung manuell

Werkzeugträger 1:	X/Y/Z/B Achse 12 Stationen mit Werkzeugantrieb VDI30 DIN69880 W-Verzahnung Zusatzfrässpindel HSK50 mit Tellerfederspannung
Werkzeugträger 2:	X/Z Achse 12 Stationen mit Werkzeugantrieb VDI30 DIN69880 W-Verzahnung

Scharnierband-Späneförderer Abwurfhöhe 1250mm Magnetfilterplatte  
Pumpe 80 l/min 8bar beim Einsatz von Emulsion Magnetfilterplatte  
Kühlschmierstoffpumpe 80 l/min 8 bar beim Einsatz von Emulsion  
Portalabnahmeeinrichtung mit Transportband  
Hohlspannzylinder zur Hauptspindel und Gegenspindel  
Fußschalter für Kraftspannung der Gegenspindel

## Sonderausstattung

Automatische Schiebetür hydraulisch betätigt  
Rotorclear-Sichtfenster in beiden Schiebetüren DL 1250  
Greiferloser Werkzeugwechsler mit Trommelmagazin für 6 Werkzeuge  
UNIMAG – Schnittstelle für Stangenlademagazine  
Schaltschrankkühlgerät Fabrikat Rittal  
Verschiedene SW-Optionen als Standard  
Kühlschmierstoff-Spülpistole, angeschlossen an der Kühlschmierstoffpumpe

Gewährleistung:	12 Monate
Inbetriebnahme:	nach Aufwand
Liefertermin:	nach Absprache
Lieferung:	ab Werk

Unser Angebot verhält sich freibleibend. Zwischenverkauf vorbehalten.

### Rufen Sie uns an!

Refit-Team  
+49 (0)711 3191-9612  
refit@index-werke.de

Vereinbaren Sie Ihren Besichtigungs-  
oder Vorführtermin mit uns.

