

B500

*Universaldrehmaschine für
präzise und kraftvolle Zerspanung*

INDEX



better.parts.faster.

Technische Daten

INDEX B500

Arbeitsbereich		
Drehlänge	mm	750
Hauptspindel		
Spindeldurchlass	mm	102
Spindelkopf ISO 702/1	Größe	A11
Spannfutter max.	mm	400
Drehzahl max.	min ⁻¹	3.150
Antriebsleistung (100% / 40% ED)	kW	20,5 / 30
Drehmoment (100% / 40% ED)	Nm	622 / 920
Gegenspindel		
Spindeldurchlass	mm	82
Spindelkopf	Größe	A8
Spannfutter max.	mm	250
Drehzahl max.	min ⁻¹	3.150
Antriebsleistung (100% / 40% ED)	kW	10 / 15
Drehmoment (100% / 40% ED)	Nm	138 / 207
Werkzeugrevolver		
Werkzeugaufnahmen DIN 69880, VDI 40	Anzahl	12
Angetriebene Werkzeuge	Anzahl	12
Drehzahl max.	min ⁻¹	5.400
Antriebsleistung (25% ED)	kW	7,5
Drehmoment (25% ED)	Nm	35
Schlittenweg X	mm	245
Schlittenweg Y	mm	±60
Schlittenweg Z	mm	750
Vorschubkraft X / Y / Z (63% ED)	N	11.000 / 11.000 / 11.000
Eilgang X / Y / Z	m/min	40 / 20 / 40
Reitstock		
Aufnahme		MK5 / SK30
Andrückkraft max.	N	10.000
Eilgang	m/min	8,5
Kühlschmierstoffeinrichtung Grundeinheit		
Pumpendruck	bar	8 / 20 / 80
Behälterinhalt	l	300 / 600
Förderleistung 8 / 20 / 80 bar	l/min	80 / 30 / 20
Filterfeinheit	µm	200 / 50
Maschinenabmessungen		
Länge x Breite x Höhe	mm	siehe Aufstellplan
Gewicht	kg	9.850
Anschlusswert	kW, kVA, A, HZ	54 kW, 65 kVA, 94 A, 50/60 HZ