



Das Vorteilspaket.

**CNC-Produktionsdrehautomat INDEX ABC
mit Steuerung **FANUC 31i-B**
in ausgesuchter Volllausstattung zum attraktiven Preis.**

ABC - minimaler Aufwand für maximale Produktion

Eine starke Konstruktion -

Mehrwert bereits im Maschinenaufbau

- Spindeldurchlass 60 mm
- Spindeldrehzahl bis zu 6.000 min⁻¹
- Bis zu 3 Werkzeuge gleichzeitig im Eingriff
- Werkzeugvorrat mit insgesamt 19 Stationen
Revolver 1: 8 Stationen
Revolver 2: 6 Stationen
Rückseitenbearbeitung: 5 Stationen
- Angetriebene Werkzeuge für beide Revolver
- Rüstfreundlich durch sehr gute Zugänglichkeit
- Hohe Leistungswerte bei geringem Platzbedarf

Beispielhaftes Maschinenangebot

mit Steuerung **FANUC 31i-B**

- Hauptspindel mit Stangendurchlass 60 mm
- max. Drehzahl 6.000 min⁻¹, max. Leistung 29 kW (40% ED)
- Revolver 1 (X,Z)
7 Stationen VDI25, 1 Station mit Aufnahme für Synchronspindel
Werkzeugantriebseinrichtung
max. Drehzahl 6.000 min⁻¹, max. Leistung 3,3 kW (25% ED)
max. Drehmoment 7,5 Nm (25% ED)
- Revolver 2 (X,Z)
6 Stationen
Werkzeugantriebseinrichtung
max. Drehzahl 4.500 min⁻¹, max. Leistung 4,2 kW (25% ED)
max. Drehmoment 7,5 Nm (25% ED)
- Zangenaufnahme AD85 für Zugspannung in der Hauptspindel D60, ohne Spannkopf
- Synchronspindel Aufnahme D42, integrierte Ausricht- und Schalteinrichtung 7,5 Grad
max. Drehzahl 4.500 min⁻¹, max. Leistung 4,2 kW (25% ED)
max. Drehmoment 10 Nm (25% ED)
- Hinterbohrereinrichtung Rev. 1 (X,Z) 5 Stationen, ohne Pinolen
- 3 Pinolen für feststehende Werkzeuge VDI25
- Werkstückabnehmeeinrichtung an Synchronspindel mit Reststückabnahme
- Synchronereinrichtung mit hydraulisch betätigter Werkstückspannung
- Ausstoss- und Spüleinrichtung für Synchronspindel
- Späne-Scharnierbandförderer mit integriertem Kühlmittelbehälter, 8/18 bar Kühlpumpe
Abwurfhöhe 840 mm, Behältervolumen 220 l
- Maschine vorbereitet für Einsatz von Kühlschmierstoff-Emulsion
- Vorbereitung für Anschluss einer Kühlmittelnebelabsaug- und Filteranlage
- Schaltschrankkühlgeräte Rittal FCKW-frei, 400 V, 50/60 Hz
- Motorstrombasierendes Werkzeugüberwachungssystem
- Unimag und LMI-Schnittstelle für Stangenlademagazin
- MBL42-65 Anbauteile mechanisch und elektrisch
- Schnittstelle zum Anschluss einer CO₂-Löschanlage
- Maschinenabnahme nach INDEX-Standard
- Lieferung ab Werk, inkl. unterfährige Verpackung
- Inbetriebnahme der Maschine



INDEX-Werke GmbH & Co. KG

Hahn & Tessky

Plochinger Straße 92

73730 Esslingen

Tel. +49 (0) 711 3191-0

Fax +49 (0) 711 3191-587

info@index-werke.de

www.index-werke.de