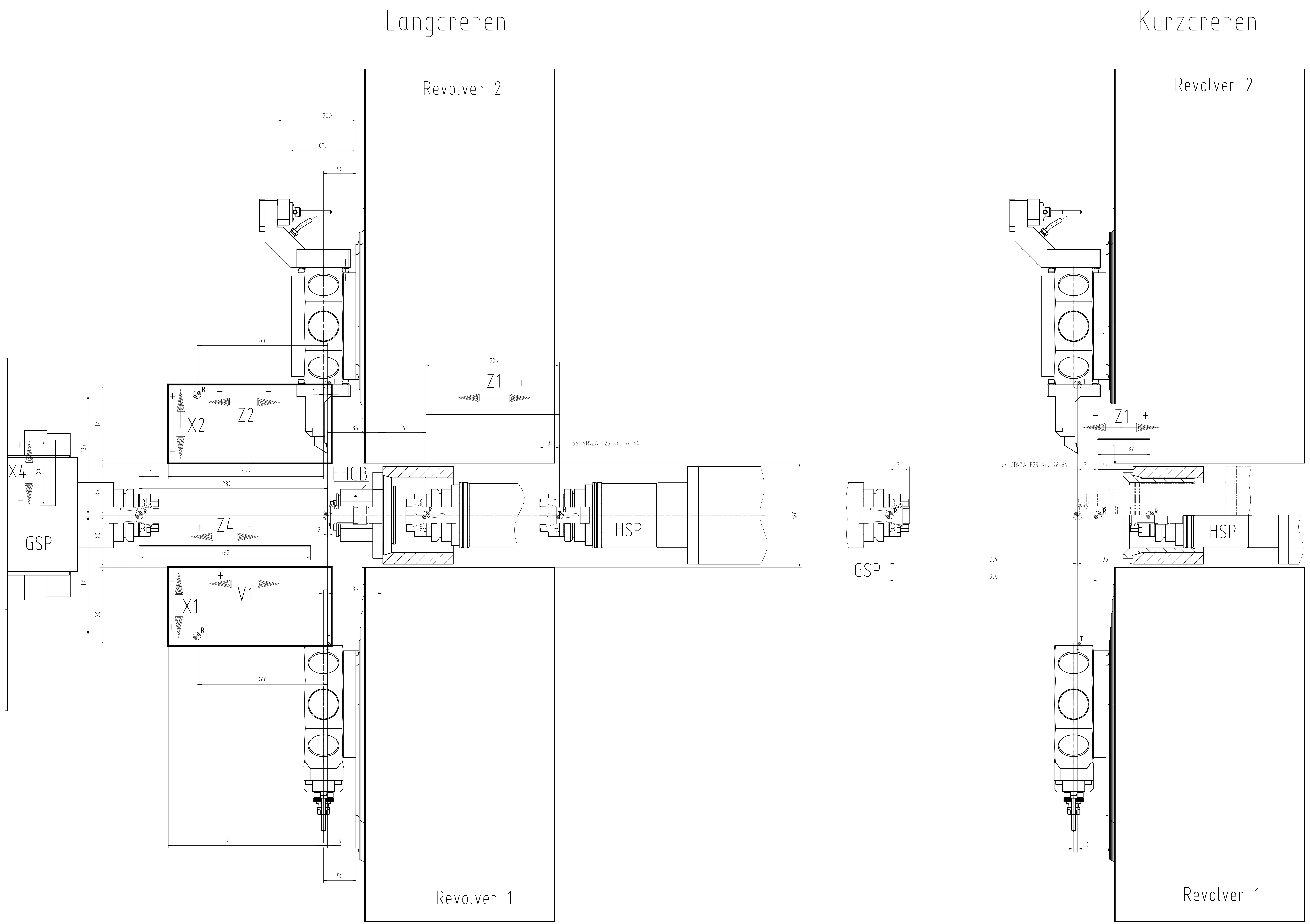

M = Maschinennullpunkt

T = Werkzeugträgernullpunkt

R = Referenzpunkt

Änderung		Dat./Name
512557	[E]	25.02.11 Schmi.P
511858	[D]	05.07.10 Ibhafsk
511742	[C]	28.05.10 Schmi.P
511540	[B]	20.04.10 Schmi.P
511322	[A]	18.01.10 Helber

Lfd. Nr. | Bemerkung - REMARK - OBSERVACAO | Benennung - TITLE - DENOMINACAO | Stück PIECE PECO | Werkstoff MATERIAL | Mod. Nr. Rohmaße

DIN ISO 13715

>	0,5	6	30	120	400	1000
≦	6	30	120	400	1000	2000
Tol. ±	0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2

Allg.-Tol. DIN ISO 2768-mH

DIN ISO 1302

Tolerierungsgrundsatz DIN ISO 8015 A 0

DIN ISO 128-30

Maßstab 1:2

Abt./Name T-KB2	Datum	Name
Gez.	18.01.10	Helber
Gepr.	18.01.10	Forst

Revision E . kg 3D

Plot-Dat. 10.06.2011 11:20

Freigabe ☒

INDEX

TRAUB

Benennung - TITLE - DENOMINACAO

Arbeitsraum 9-Achsen

TNL18

Nr. 904060 Bl.1 (2)

Schutzvermerk ISO 16016 beachten

Ers. d. | Ers. f.