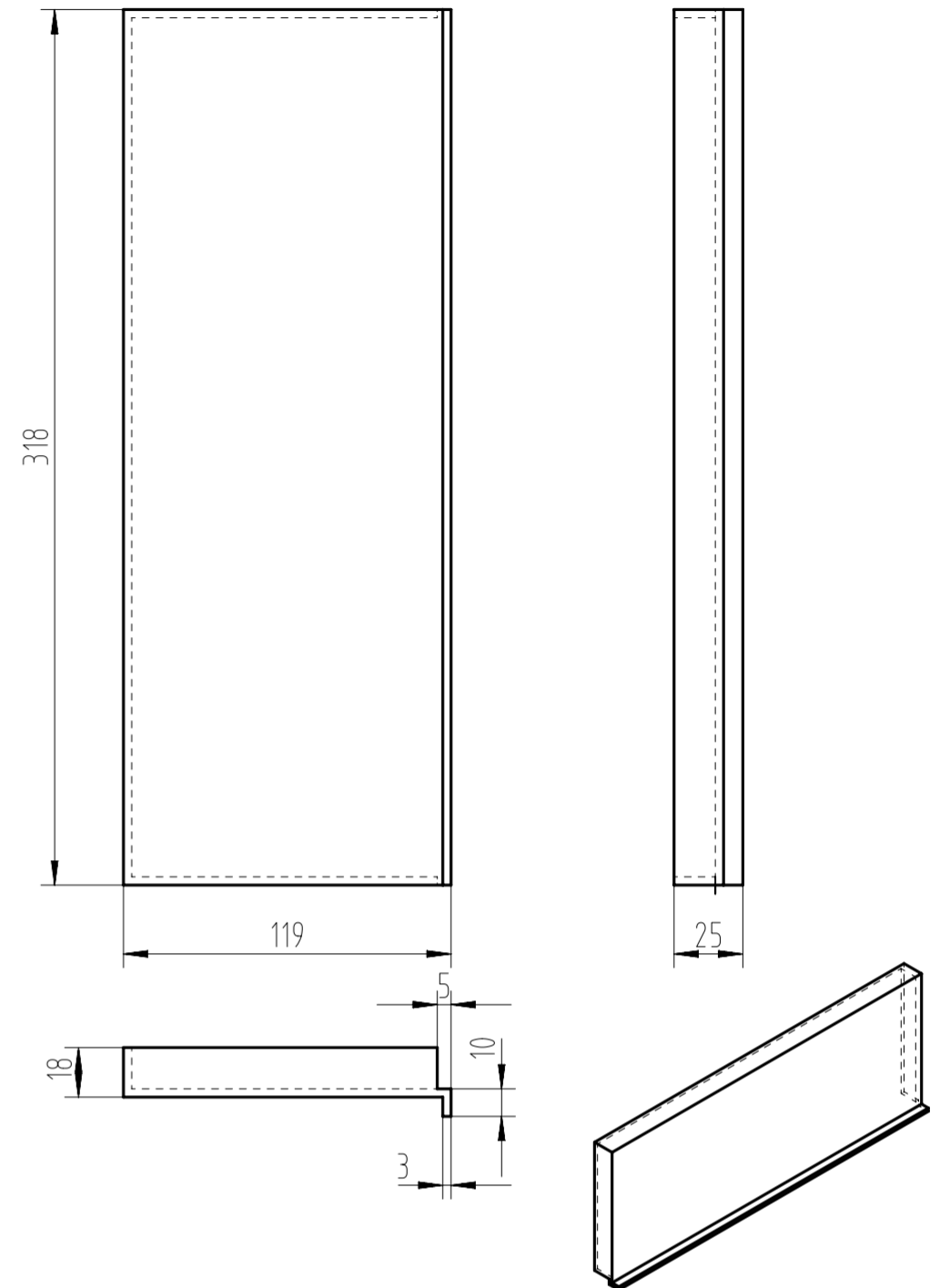
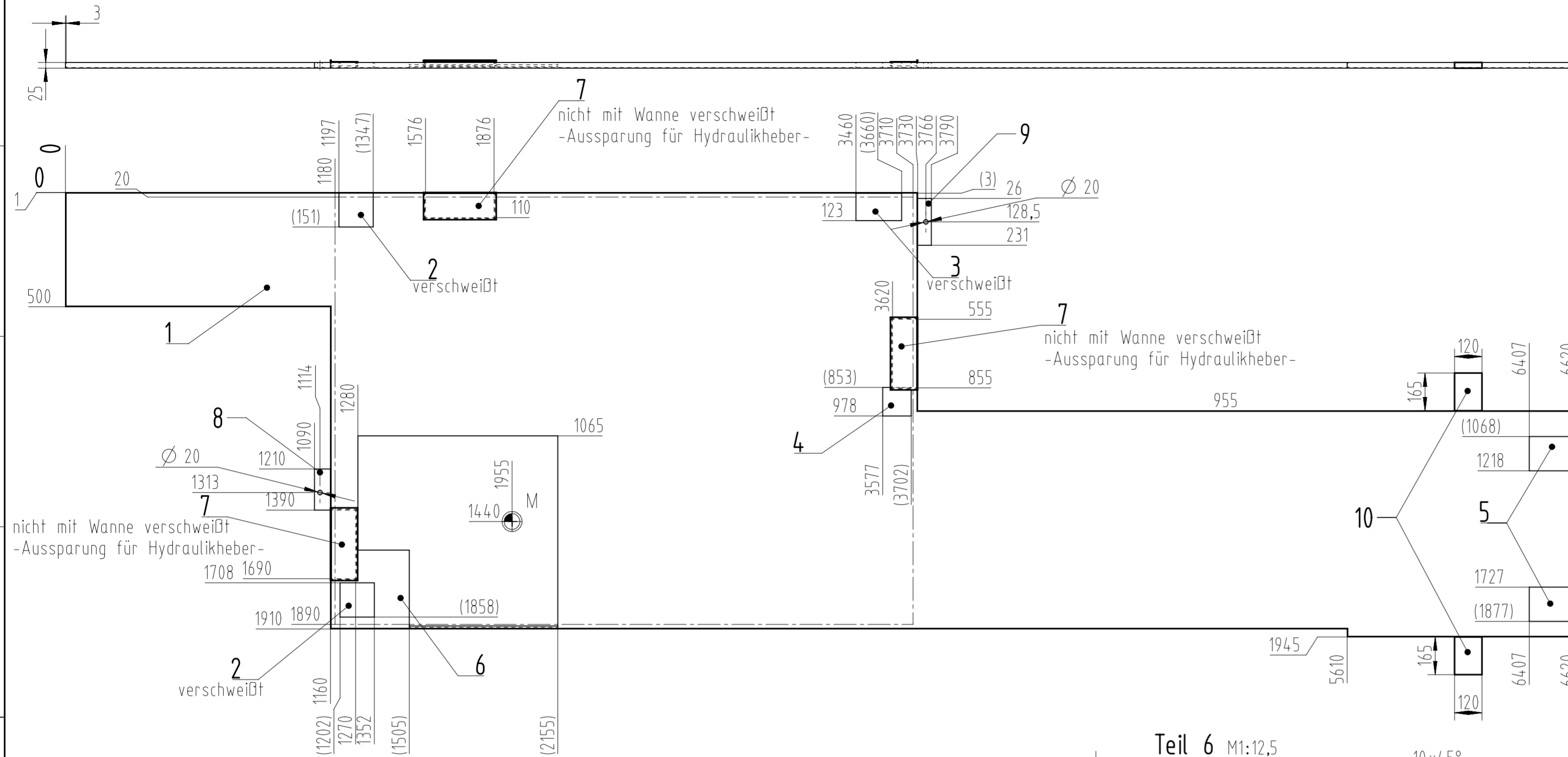
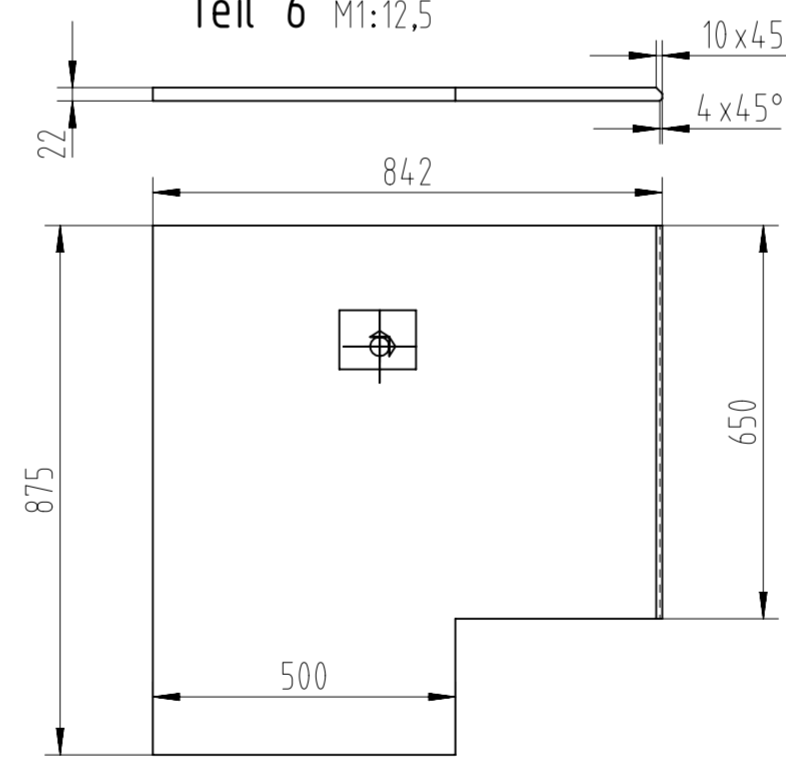


Teil 7 M1:2,5

wird nachträglich auf die Wanne gelegt



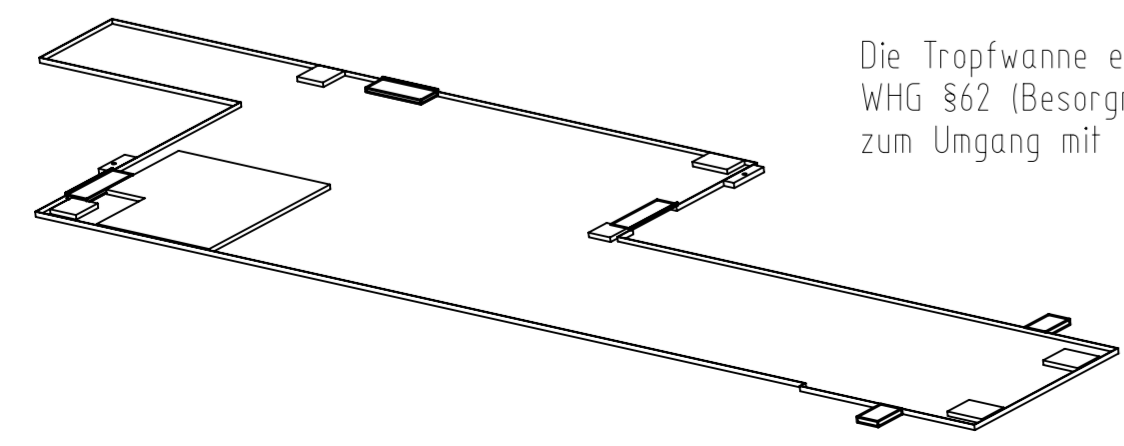
Teil 6 M1:12,5



Sämtliche Schweißnähte flüssigkeitsdicht
Angaben auf dem Typenschild
Hersteller
Baujahr
Volumen
Werkstoff

Die Tropfwanne gemäß Zeichnung ist ausgelegt für die Aufstellung der Grundmaschine einschließlich Späneförderer. Für Reinigungsanlage, Werkstoffnachschub und weitere Anbaugeräte sind bei Bedarf weitere Tropfwannen nötig.
Nicht berücksichtigt sind individuelle Gegebenheiten, wie z.B. Breite der Umfassung der Maschine, eingelegter Laufrost, Platzverhältnisse sowie die Aufstellung externer Ausrüstungskomponenten wie z.B. Werkstückhandhabung, etc.

Die Tropfwanne entspricht nicht den Forderungen des Wasserhaushaltsgesetzes WHG §62 (Besorgnisgrundsatz). Die örtlich gültigen Vorschriften der Verordnungen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen sind durch den Betreiber einzuhalten.



10	Klotz	2	S235JR	25 x 120 x 165
9	Klotz	1	S235JR	25 x 60 x 205
8	Klotz	1	S235JR	25 x 70 x 180
7	Abdeckung	3	DC01	t=3
6	Platte	1	S235JR	22 x 455 x 842
5	Klotz	2	S235JR	22 x 150 x 210
4	Klotz	1	S235JR	22 x 125 x 125
3	Klotz	1	S235JR	22 x 120 x 200
2	Klotz	2	S235JR	22 x 150 x 150
1	Wanne	1	DC01	t=3
Pos	Benennung	St.	Werkstoff	Abmessung

Dimensions sheet: G200 Collection tank with chip conveyor

Données techniques bac de propreté G200 avec convoyeur de copeaux à charnières



Titel, zusätzlicher Titel Massblatt Tropfwanne G200 WHU mit Scharnierbandförderer Bürener			Materialnummer 11059021	
Erstellt durch: jurick	Genehmigt von: kohlem	Technische Referenz: G200	Dokumentnummer 10011027993	Version 00
Sprache de / en / fr		Ausgabedatum 07.11.2017	Änderungsnummer 500000001859	
Schutzvermerk ISO 16016 beachten			Blatt 01/01	