

Teil 7, 8 und 9 zum Ein-/ Ausfahren des Späneförderers, wird nur bei Bedarf eingehängt

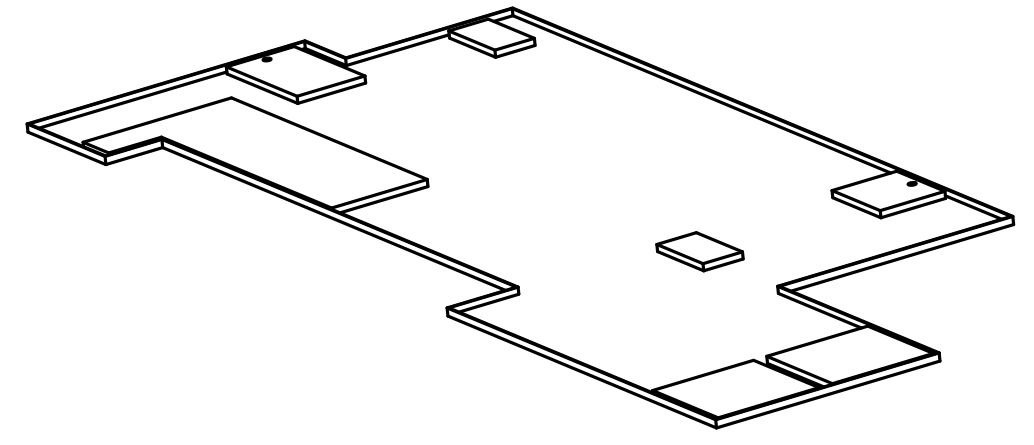
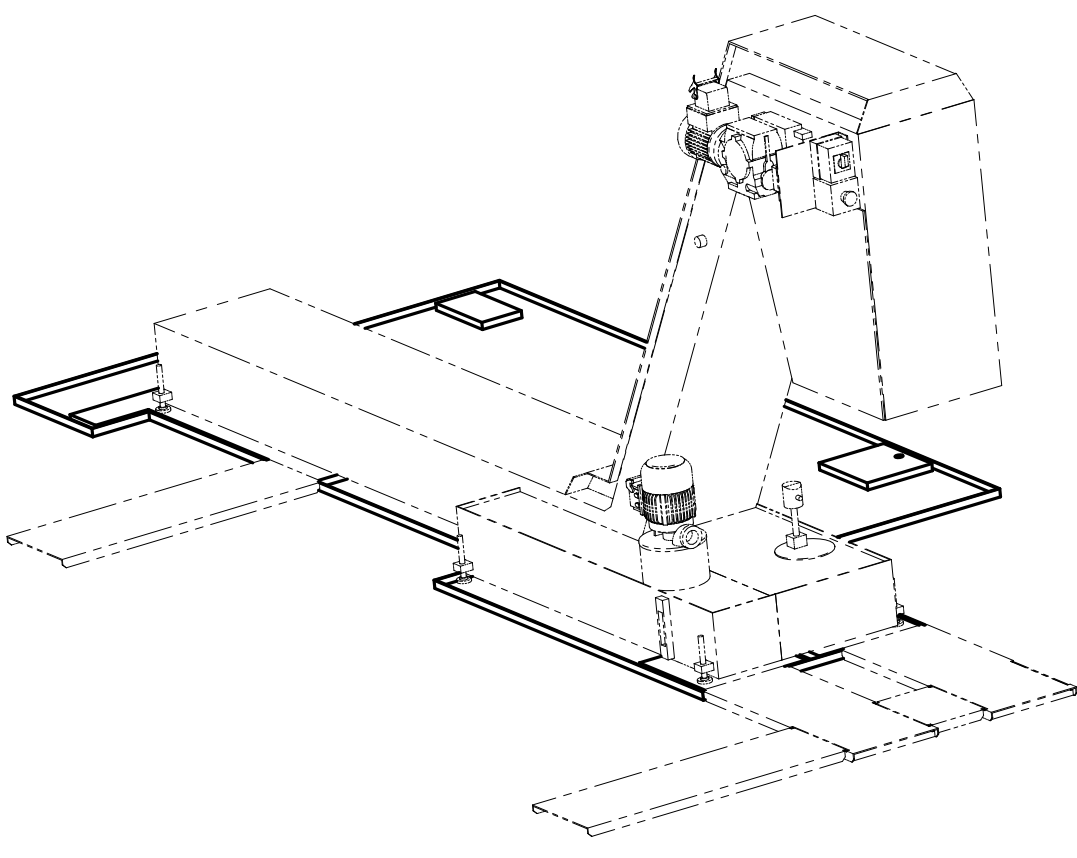
Bei Maschinen mit MBL3700/4200 sind die Leisten H40141.80 (4x) erforderlich.

Die Tropfwanne gemäß Zeichnung ist ausgelegt für die Aufstellung der Grundmaschine einschließlich Späneförderer. Für Reinigungsanlage, Werkstoffnachschub und weitere Anbaugeräte sind bei Bedarf weitere Tropfwannen nötig. Nicht berücksichtigt sind individuelle Gegebenheiten, wie z.B. Breite der Umfassung der Maschine, eingelegter Laufrost, Platzverhältnisse sowie die Aufstellung externer Ausrüstungskomponenten wie z.B. Werkstückhandhabung, etc.

Die Tropfwanne entspricht nicht den Forderungen des Wasserhaushaltsgesetzes WHG §62 (Besorgungsgrundsatz). Die örtlich gültigen Vorschriften der Verordnungen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen sind durch den Betreiber einzuhalten.

Sämtliche Schweißnähte flüssigkeitsdicht

Angaben auf dem Typenschild
 Hersteller
 Baujahr
 Volumen
 Werkstoff



passend für Aufstellplan: 10011049660 (12066670) + 10011049463 (12066771)
 Suitable for installation chart:
 Pour le plan d'installation:

10	Blech	12	DC01A	t=3
9	Schiene	1	DC01A	t=3
8	Schiene	2	DC01A	t=3
7	Schiene	2	DC01A	t=3
6	Platte	2	S235JR	320 x 320 x 20
5	Platte	1	S235JR	955 x 470 x 20
4	Platte	1	S235JR	345 x 215 x 20
3	Platte	1	S235JR	235 x 205 x 20
2	Platte	2	S235JR	225 x 125 x 20
1	Tropfwanne	1	DC01A	t=3
Pos.	Materialkurztext / Benennung / Bemerkung	ST	Werkstoff / Norm	Abmaße / Materialnr.

Dimension sheet: Drip pan C200 - with Chip conveyor

Feuille de mesures : bac de propreté C200 - avec Convoyeur à copeaux

INDEX TRAUB

Titel: **Massblatt Tropfwanne C100**

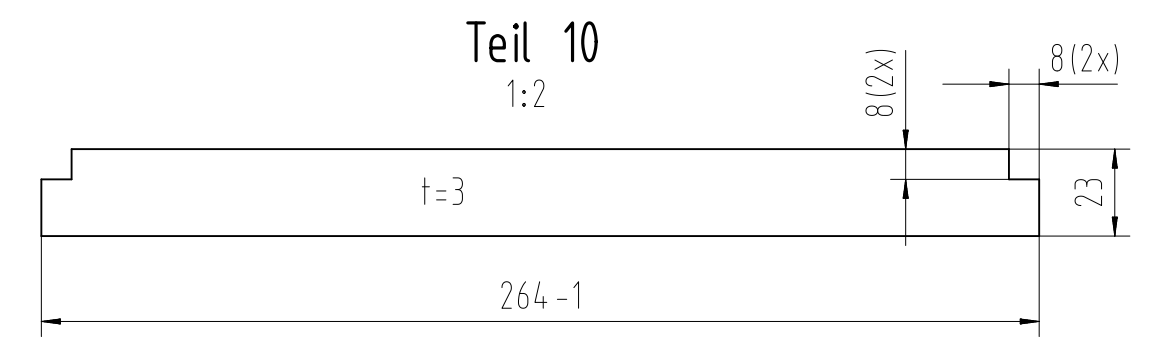
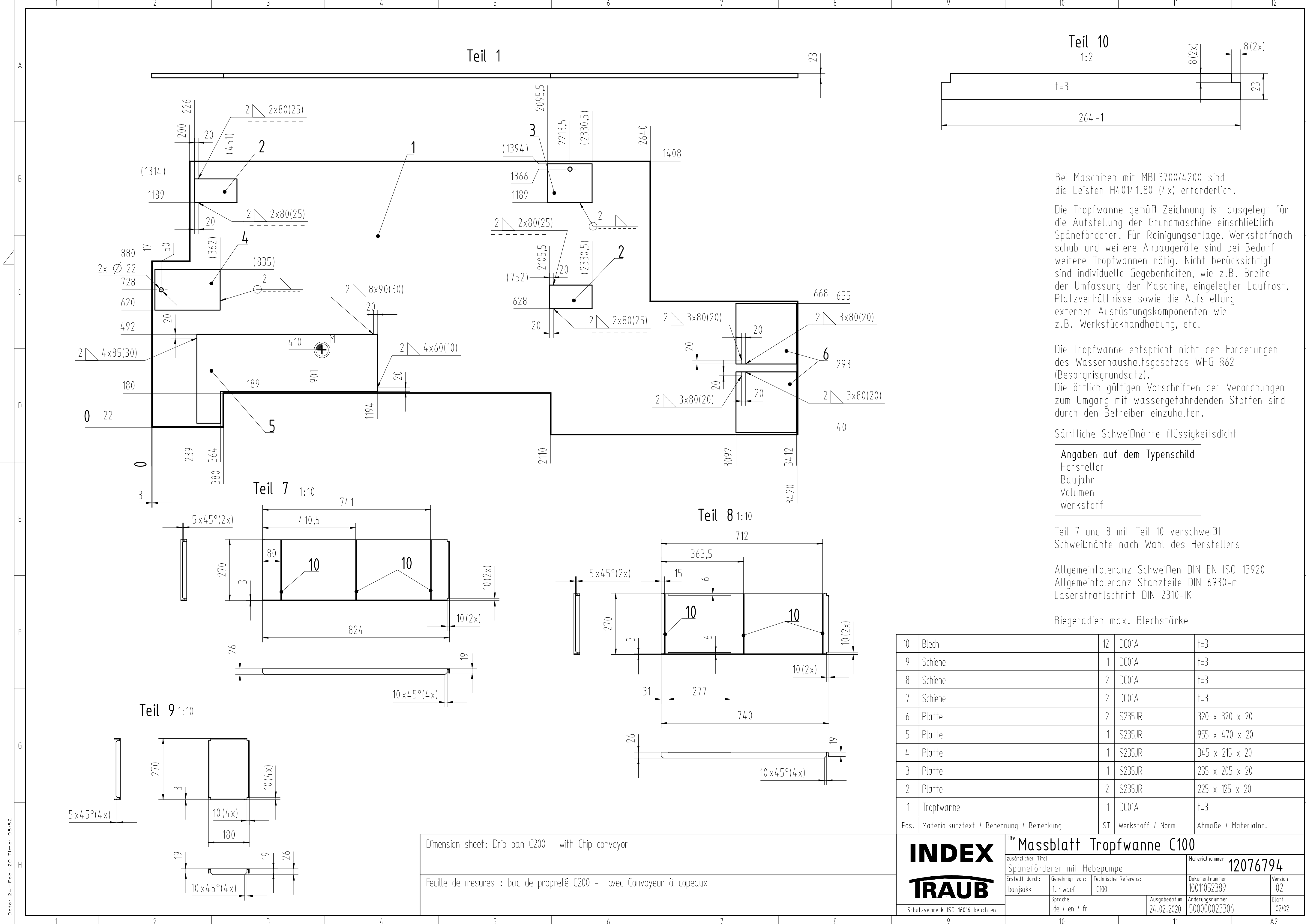
zusätzlicher Titel: **Späneförderer mit Hebepumpe**

Materialnummer: **12076794**

Erstellt durch: banjsakk | Genehmigt von: furtwaef | Technische Referenz: C100 | Dokumentnummer: 10011052389 | Version: 02

Sprache: de / en / fr | Ausgabedatum: 24.02.2020 | Änderungsnummer: 500000023306 | Blatt: 01/02

Schutzvermerk ISO 16016 beachten



Bei Maschinen mit MBL3700/4200 sind die Leisten H40141.80 (4x) erforderlich.

Die Tropfwanne gemäß Zeichnung ist ausgelegt für die Aufstellung der Grundmaschine einschließlich Späneförderer. Für Reinigungsanlage, Werkstoffnachschub und weitere Anbaugeräte sind bei Bedarf weitere Tropfwannen nötig. Nicht berücksichtigt sind individuelle Gegebenheiten, wie z.B. Breite der Umfassung der Maschine, eingelegter Laufrost, Platzverhältnisse sowie die Aufstellung externer Ausrüstungskomponenten wie z.B. Werkstückhandhabung, etc.

Die Tropfwanne entspricht nicht den Forderungen des Wasserhaushaltsgesetzes WHG §62 (Besorgnisgrundsatz). Die örtlich gültigen Vorschriften der Verordnungen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen sind durch den Betreiber einzuhalten.

Sämtliche Schweißnähte flüssigkeitsdicht

Angaben auf dem Typenschild
 Hersteller
 Baujahr
 Volumen
 Werkstoff

Teil 7 und 8 mit Teil 10 verschweißt
 Schweißnähte nach Wahl des Herstellers

Allgemeintoleranz Schweißen DIN EN ISO 13920
 Allgmeintoleranz Stanzteile DIN 6930-m
 Laserstrahlschnitt DIN 2310-IK

Biegeradien max. Blechstärke

10	Blech	12	DC01A	t=3
9	Schiene	1	DC01A	t=3
8	Schiene	2	DC01A	t=3
7	Schiene	2	DC01A	t=3
6	Platte	2	S235JR	320 x 320 x 20
5	Platte	1	S235JR	955 x 470 x 20
4	Platte	1	S235JR	345 x 215 x 20
3	Platte	1	S235JR	235 x 205 x 20
2	Platte	2	S235JR	225 x 125 x 20
1	Tropfwanne	1	DC01A	t=3
Pos.	Materialkurztext / Benennung / Bemerkung	ST	Werkstoff / Norm	Abmaße / Materialnr.

Dimension sheet: Drip pan C200 - with Chip conveyor

Feuille de mesures : bac de propreté C200 - avec Convoyeur à copeaux

INDEX
TRAUB

Massblatt Tropfwanne C100

zusätzlicher Titel: Späneförderer mit Hebeplatte

Erstellt durch: banjsakk Genehmigt von: furtwaef Technische Referenz: C100

Sprache: de / en / fr Ausgabedatum: 24.02.2020 Änderungsnummer: 500000023306

Materialnummer: **12076794** Dokumentnummer: 10011052389 Version: 02 Blatt: 02/02

Schutzvermerk ISO 16016 beachten