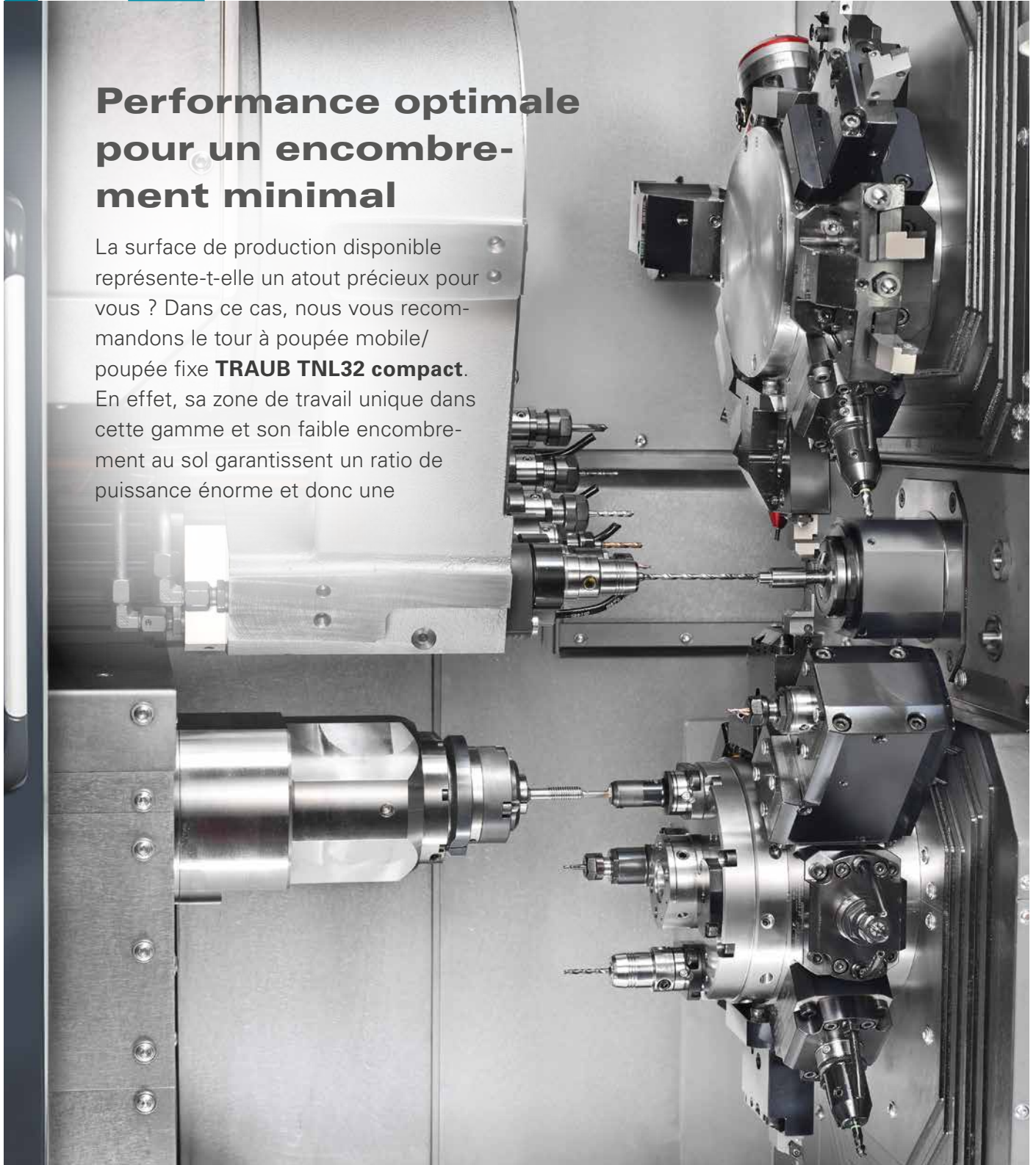




- ▶ Sliding and fixed headstock automatic lathe TRAUB TNL32 compact
- ▶ Encombrement réduit
- ▶ Passage de barres jusqu'à un \varnothing de 32 mm

Performance optimale pour un encombrement minimal

La surface de production disponible représente-t-elle un atout précieux pour vous ? Dans ce cas, nous vous recommandons le tour à poupée mobile/poupée fixe **TRAUB TNL32 compact**. En effet, sa zone de travail unique dans cette gamme et son faible encombrement au sol garantissent un ratio de puissance énorme et donc une





Avec son équipement complet, le tour à poupée mobile/poupée fixe TRAUB TNL32 compact allie la productivité d'un tour automatique performant à la capacité de fabriquer des pièces exigeantes de manière précise et économique – idéal pour de nombreux composants du secteur médical, de l'hydraulique / la pneumatique, de l'électrotechnique, de l'optique, de la construction mécanique et de l'industrie automobile.

Lutz-Michael Leschewsky
Service technico-commercial
tours monobroches chez INDEX

Tour à poupée mobile/poupée fixe TRAUB TNL32 compact

Comme son nom le laisse supposer, notre nouveau TRAUB TNL32 compact nécessite une surface au sol plus petite que le TNL32 vendu avec succès depuis des années, avec une largeur de 1 120 mm. En effet, le tour à poupée mobile/poupée fixe correspond pour l'essentiel au TRAUB TNL20 en termes d'encombrement. De plus, le convoyeur à copeaux et le groupe froid occupent moins de place.

Malgré sa compacité, la taille de la zone de travail du TNL32 compact est très proche de celle du TRAUB TNL32. Ainsi, la course en Z de la broche principale pour le décolletage est de 220 mm – contre 305 mm pour la TRAUB TNL32. L'avantage : un fonctionnement plus silencieux de la barre.

Parmi les points forts du TRAUB TNL32 compact, on compte sans aucun doute la broche principale et la contrebroche, qui sont des motobroches de construction identique. Elles se distinguent par leur dynamique élevée, qui se traduit par exemple par un temps d'accélération à la vitesse maximale de 8 000 tr/min plus court de 20 pour cent par rapport au TRAUB TNL32 de la première génération. Sur les deux broches de travail, des pots de serrage creux hydrauliques permettent l'utilisation de divers mandrins et pinces de serrage.

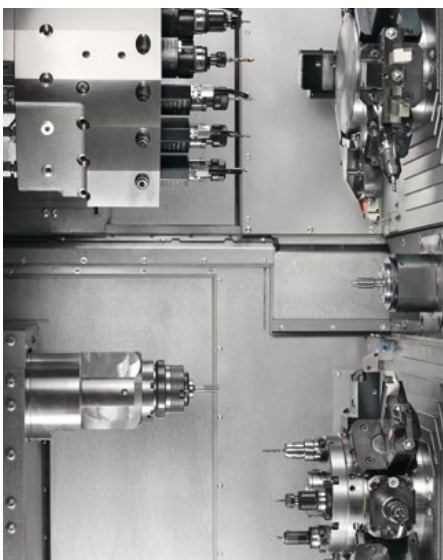
Outils entraînés

Les deux tourelles, qui comportent chacune huit postes et offrent l'avantage de pouvoir être entièrement équipées de porte-outils doubles et triples, méritent une attention particulière.

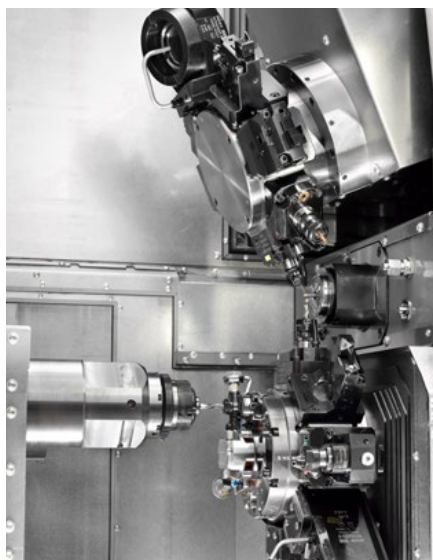
Il est possible de sélectionner un entraînement unique plutôt que l'entraînement global pour l'utilisation d'outils entraînés. Ceci permet de supprimer les effets liés aux outils voisins tournant en même temps. Les avantages sont nombreux : un dégagement de chaleur moindre, un fonctionnement très silencieux, dans certains cas des vitesses de coupe plus élevées et des qualités de surface optimales.

Par rapport au TRAUB TNL32, la course en Y de +/-50,8 mm sur la tourelle supérieure est sensiblement plus grande. En association avec l'entraînement unique, un fraisage sur le pourtour de toutes les pièces est possible – même avec des porte-outils doubles.

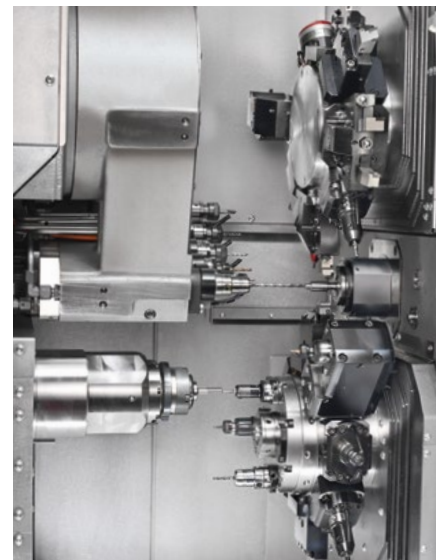
Le tour à poupée mobile/poupée fixe compact TRAUB peut être configuré en trois variantes. Tandis que le TNL32-9 compact dispose de neuf axes linéaires, deux tourelles, un module de face arrière avec quatre postes et une contrebroche autonome, la tourelle d'outils supérieure du TNL32-9B compact est équipée d'un axe B additionnel. ➤



TNL32-9 compact



TNL32-9B compact



TNL32-11 compact

Lors de la première présentation de la machine dans le cadre de notre Open House en avril 2023, le TRAUB TNL32 compact a souvent suscité l'intérêt des clients.



La variante TNL32-11 compact comporte un module de face avant supplémentaire avec un chariot transversal autonome en Z et X ainsi qu'un axe pivotant CN.

Automatisation selon les souhaits du client

Pour un fonctionnement automatisé, nous fournissons un embarreur ainsi que diverses options d'évacuation des pièces. Les petites pièces jusqu'à 20 mm de diamètre peuvent être évacuées facilement, rapidement et sans choc par la contrebroche via l'axe d'indexation de la tourelle inférieure. Pour les pièces d'une longueur jusqu'à 700 mm, l'évacuation peut s'effectuer par la contrebroche. Nous proposons en outre une unité d'évacuation autonome composée d'un axe linéaire et d'un axe pivotant, qui prélève les pièces usinées jusqu'à une longueur de 250 mm avec un préhenseur de pièces et les dépose sur un convoyeur dédié.

La cellule robotisée iXcenter constitue l'un des points forts. Lorsqu'elle est intégrée en option, elle se charge du chargement et déchargement des pièces brutes et finies. Le magasin peut accueillir jusqu'à 28 palettes pour un usinage autonome. En alternative, la cellule robotisée peut être placée de manière à ce que le robot effectue comme une « poignée de main » avec le préhenseur de pièces. Dans ce cas, la porte de la zone de travail reste fermée et le transfert de la pièce s'effectue en cours de production. X

Atouts de la machine TRAUB TNL32 compact

- ▶ Encombrement réduit
- ▶ Vaste zone de travail conçue pour des process fiables
- ▶ Passage de barres jusqu'à un Ø de 32 mm
- ▶ Système de pots creux hydrauliques flexibles sur la broche principale et la contrebroche
- ▶ Jusqu'à trois unités d'usinage et un module de face arrière, chacun avec un axe Y
- ▶ Usinage simultané avec deux, trois ou quatre outils
- ▶ Réserve d'outils importante
- ▶ Des temps de changement d'outil courts grâce à l'axe d'indexation CNC dans les tourelles et le module de face avant

Plus d'informations :

▶ index-group.com/tnl32compact

INDEX

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky
www.index-group.com