



- ▶ Tour à poupée mobile/poupée fixe TRAUB TNL12
- ▶ Technique médicale
- ▶ Elos Medtech, Danemark

Quand seul le meilleur pte... Technologie médicale oblige

Elos Medtech a récemment investi dans quatre tours à poupée mobile TRAUB TNL12. L'opérateur de machine Michael Mørkenborg est, comme toute l'équipe d'usinage, enthousiasmé par la performance.



Quand seul le meilleur compte... Technologie médicale oblige

Elos Medtech Group est un partenaire de développement et de production mondialement reconnu pour les entreprises du secteur médical. La filiale danoise à Gørløse est spécialisée dans la fabrication d'appareils auditifs, d'implants dentaires et des outils correspondants. Afin de garantir une qualité et une précision maximum lors du tournage de ces pièces complexes, les responsables locaux investissent depuis 2005 presque exclusivement dans des machines TRAUB TNL.

Tina Friis Poulsen, la directrice d'Elos Medtech Danemark est fière du développement de son entreprise : « Nous avons acquis un grand savoir-faire dans le domaine de l'implantologie dentaire au cours des 15 dernières années. Nous tournons, fraisons et soudons le titane, l'acier inoxydable à haute résistance, le laiton et le chrome-cobalt, mais nous usinons également la céramique et les matières plastiques comme le PEEK (polyétheréthérécétone) et le PPSU (polyphénylène-sulfone), c'est-à-dire tous les matériaux fréquemment utilisés en médecine et en biotechnologie. Nous veillons à ce que nos installations de production soient à la pointe de la technologie. Car c'est indispensable pour obtenir une qualité de pièces et une rentabilité optimales. »

La technologie médicale est très exigeante. C'est particulièrement vrai pour les implants, qui doivent rester en place pendant toute la durée de vie du patient. Des développements innovants, basés sur une longue expérience, sont donc nécessaires. Et c'est précisément là que réside l'une des forces de l'entreprise danoise, qui a décidé dès 2001 – alors qu'elle s'appelait encore Pinol A/S – de se consacrer entièrement au développement et à la production de produits médicaux techniques.

La réussite avec des prestations de services et des produits propres à l'entreprise

Avec le rachat de Pinol par le groupe Elos Medtech en 2005, le savoir-faire en matière de technologie médicale s'est encore accru. En effet, dès les années 60, Elos Medtech a commencé à développer des implants de hanche et de colonne vertébrale en Suède et, a acquis, en 1975, de l'expérience dans la fabrication d'implants dentaires dans le cadre d'un projet de développement.

Tina Friis Poulsen explique : « À Gørløse, nous sommes en premier lieu des prestataires de production et de développement dans le secteur dentaire. Grâce au soutien du groupe, nous avons également pu accélérer le développement de nos propres produits. En 2007, nous avons par exemple lancé une nouvelle clé dynamométrique, pour la mise en place précise des implants dentaires, qui se vend aujourd'hui à 35 000 exemplaires par an. » Cet outil pour implants a été suivi par d'autres produits de niche innovants pour la médecine dentaire. Ainsi, le portefeuille actuel de produits Elos Medtech Accurate® comprend également des piliers, des châssis de balayage numérique et des bases en titane qui possèdent toutes les homologations >



Chez nous, c'est la qualité qui prime – qu'il s'agisse de nos produits ou de notre parc de machines. À cet égard, nous pensons qu'INDEX est le mieux placé pour nous aider. Les tours à poupée mobile TRAUB offrent une précision et une productivité excellentes.

Tina Friis Poulsen est la directrice générale d'Elos Medtech au Danemark.



Un partenariat vécu au quotidien : (de gauche à droite) Tina Poulsen, directrice générale d'Elos Medtech, lors d'une visite de l'usine avec les représentants d'INDEX, Roger Sachse, directeur des ventes pour l'Europe, Brian Olsen, directeur des ventes pour le Danemark, et Rainer Gondek, directeur du marketing. On y voit également Henrik Bendtsen, responsable des achats stratégiques, et Niels Lieberkind, ingénieur de production chez Elos Medtech.

importantes et sont adaptés au flux de travail numérique en dentisterie. »

Partenariat de longue durée avec INDEX

La collaboration avec INDEX a commencé avec la clé dynamométrique pour vis d'implants. Henrik Bendtsen, responsable de l'achat stratégique de l'équipement technique depuis près de 20 ans, se souvient des débuts : « Le point de départ était la tête emboîtable de la clé dynamométrique. À l'origine, il nous fallait trois opérations pour la fabriquer. Comme les spécialistes du tournage d'INDEX nous ont assuré qu'il était possible de terminer cette pièce sur un TRAUB TNL26 en une seule opération, nous avons voulu essayer. Avec un tel tour à poupée mobile, au départ loué pour six mois, nous y sommes effectivement parvenus. Nous avons été enthousiasmés par le résultat et le temps de production réduit - et avons naturellement acheté le TRAUB TNL26. »

C'était en 2005, et l'enthousiasme d'Elos Medtech n'a pas faibli depuis. L'entreprise a investi dans de nombreuses autres machines TRAUB TNL. Actuellement, 35 de ces tours à poupée mobile se trouvent dans les ateliers de production, dans des tailles et des équipements différents. Comme 80 pour cent des pièces à produire ont une taille inférieure à 18 mm et que la

plupart peuvent même être tournées à partir de barres de 13 mm de diamètre, les TNL12 de TRAUB dominent naturellement. « Mais nous avons aussi des pièces qui nécessitent un axe B pour un usinage complet », explique Henrik Bendtsen. « Pour elles, nous avons acheté six TRAUB TNL18 équipés en conséquence. Pour les produits plus grands, nous possédons également trois TRAUB TNL32. »

Respect de normes de production très strictes

En stratège expérimenté, Henrik Bendtsen explique ainsi les raisons pour lesquelles il a investi presque exclusivement dans des tours TRAUB pendant toute cette période : « En premier lieu, nous mettons l'accent sur la qualité. Nous devons pouvoir compter sur le fait que chaque pièce respecte des tolérances de quelques microns et sort de la machine avec une précision toujours aussi élevée. C'est le cas des machines TRAUB. » Bendtsen avance un deuxième argument : « Comme nous sommes, comme tout le monde dans ce secteur, soumis à une pression sur les prix, la contribution à une production très efficace est déterminante lors de l'achat de machines. À cet égard, nous n'avons jamais été déçus depuis la première machine TRAUB. Qu'il s'agisse de petites ou de grandes séries, de pièces plus simples ou plus complexes, en acier inoxydable ou en plastique, nous avons encore »



D'autres Success stories de nos clients disponibles en ligne : index-group.com/success



trouvé des stratégies de fabrication qui nous permettent de rester compétitifs. »

Expériences précieuses d'utilisateurs

Au fil des années, un partenariat intensif s'est développé, dont les deux entreprises profitent. Brian Olsen, responsable des ventes INDEX pour le Danemark, confirme : « Elos Medtech nous donne régulièrement des idées pour améliorer certains détails de nos machines. Nous essayons bien sûr de mettre en pratique ces précieuses expériences d'utilisateurs. » Ce qui réussit en général, comme le confirme Henrik Bendtsen. « Nous avons récemment acheté quatre TRAUB TNL12 de la génération la plus récente. Nous avons constaté avec plaisir qu'INDEX a réussi à mettre en œuvre beaucoup de nos propositions d'amélioration. Ainsi, les nouveaux TRAUB TNL12 nous permettent d'augmenter encore notre productivité. »

Brian Olsen cite quelques points forts de la nouvelle génération de TNL12 de TRAUB : « Nous avons rendu la transition aussi facile que possible pour les utilisateurs de l'ancienne TRAUB TNL12. En effet, toutes les pièces produites sur la première génération de TNL12 peuvent également être fabriquées sur les nouvelles TNL12 sans restriction ni modification majeure du programme. De plus, les porte-outils existants pour la tourelle, l'unité avant et l'unité



arrière peuvent être réutilisés et complétés par de nouveaux modèles plus performants. » En ce qui concerne l'augmentation de la productivité, il attire l'attention sur quelques détails techniques : « L'unité frontale et la contrebroche se trouvent maintenant chacune sur un chariot individuel, ce qui fait que l'usinage principal et celui de la contrebroche ne s'influencent plus mutuellement. En réduisant les masses en mouvement, la machine gagne en dynamique et l'utilisateur bénéficie de plus de liberté de programmation. De plus, le nouveau TRAUB TNL12 occupe moins d'espace au sol. » X

Un réusite de la production maison : la clé dynamométrique Elos pour implants dentaires, dont 35 000 exemplaires sont vendus chaque année. La tête encliquetable est fabriquée en une seule opération. Une capacité de production sur laquelle s'est fondé un partenariat de longue date entre Elos et INDEX.



Des produits de technologie médicale pour une meilleure qualité de vie

Le groupe Elos Medtech est un prestataire global de services de développement et de production pour les fournisseurs de technologies médicales. Il emploie plus de 550 personnes dans le monde entier dans les secteurs d'activité dentaire, orthopédie et sciences de la vie. La filiale danoise de Gørlose – spécialisée dans les appareils auditifs, les implants dentaires et les outils correspondants – emploie environ 195 personnes.

Elos Medtech, Engvej 33, 3330 Gørlose, Danemark
 > www.elosmedtech.com

Gauche : Tina Friis Poulsen, directrice générale d'Elos Medtech Danemark, et son collègue Henrik Bendtsen, responsable des achats stratégiques en matière de technologie. Ils mettent clairement l'accent sur la qualité.