

Kursbezeichnung: Bedienerkurs für CNC-Drehmaschinen der Baureihen TNL 12 / TNL 12K

Kurs-Nr.: 2.10

Teilnehmer: Bedienungspersonal

Ausbildungsziel:

Der Kursteilnehmer ist in der Lage:

- Maschine und Steuerung zu bedienen
 - Werkzeughandhabung und Programmiertechnik sicher zu beherrschen
-

Lehrgangsinhalt:

Von der Eingabe des Programms (über Datenträger und Handeingabe) einschließlich Ändern und Optimieren wird ein Drehteil eingerichtet und gefertigt.

Im Kurs werden folgende Themen behandelt und an der Maschine praktisch geübt:

- Aufbau und Funktionsweise der CNC-Drehmaschinen
 - Bedienung Maschinen- und NC-Bedientafel
 - Einrichtebetrieb, F0 erklären
 - MDI Betrieb
 - Spannzangenwechsel / Druckeinstellung HSP / GSP
 - Werkzeugvermessung, Wz Daten Eingabe,
 - Standzeitüberwachung
 - Werkzeuge in Maschine einbauen
 - Programm im Dry-Run und Einzelsatz abfahren und auf Fehler überprüfen
 - Umgang mit der Achsanzeige WZ Pos, Restweg, G-Modal
 - Programm „Einfahren“
 - Programm Unterbrechen und Fortsetzen
 - „Einsteigen“
 - Programm optimieren, Wz Offset usw.
 - alle wichtigen Menüs an der Bedientafel erklären
 - Unterprogramme aktivieren
 - Setupeinstellungen, Programmparameter, Check Alarme
 - SPS Schalter, Schlüsselschalter
 - Vorgehen nach Kollision, Achsen eichen
 - Daten Ein/Auslesen
 - Sicherheitseinrichtungen,
 - Alarme, Fehlerdiagnose und Programmierfehlerbehebung,
-

Teilnahmevoraussetzungen:

- Programmiergrundkurs TX8i-s Steuerung Nr. 2.0
 - **Sicherheitsschuhe sind mitzubringen und während der gesamten Kursdauer zu tragen**
-

Kursdauer:

4,5 Tage - von Montag (9:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky

Werk Reichenbach
Hauffstraße 4
73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de
Telefon (07153) 502-525