

Intitulé: Maintenance mécanique et hydraulique des tours CN,
série G200.2, commande Siemens Solutionline

N° formation: 232

Objectif:

- Interventions de maintenance élémentaires
-

Sujets traités:

- Structure de la machine
 - Groupe hydraulique
 - Unités d'usinage avec tourelle-outil et broche de fraisage
 - Axes Y/B
 - Entraînements d'avance
 - Systèmes de mesure
 - Broche principale et contrebroche
 - Portique d'enlèvement des pièces
 - Changeur d'outils
 - Réglage de l'indexage de la tourelle
 - Contrôle et réalignement après collision
 - Réglage des points de référence
-

Prérequis:

- Expérience des interventions de maintenance
 - **Le port de VOS chaussures de sécurité est obligatoire pendant toute la durée du cours!**
-

Durée:

3,5 jours et demi - du lundi (9 heures) au jeudi (12 heures)

Site:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky

Usine de Reichenbach
Hauffstraße 4
D-73262 Reichenbach/Fils

E-Mail: schulung@index-werke.de
Tél: + 49 (0) 7153 502-525