

**Intitulé:** Maintenance électrique des tours CN,  
série C100 /C200, commande Fanuc 31i

---

**N° formation:** 114

---

**Objectif:**

- Localisation et élimination des défauts
  - Réalisation des interventions de maintenance
- 

**Sujets traités:**

- Commande
    - Architecture et fonctionnalité
    - PMC
    - CNC et pupitre de conduite
  - Opérations de maintenance (échange de la batterie)
  - Outils de diagnostic, paramètres machine importants
  - Principe de la Safety, diagnostics disponibles
  - Statut de l'automate
  - Sauvegarde et transmission des données
  - Conduite manuelle des unités
  - Tables de défaut
  - Schémas électriques
  - Indexage de la tourelle
  - Entraînements d'avance
    - Conception, fonction et outils de diagnostic
  - Entraînements broche principale
    - Conception, fonction, outils de diagnostic et réglage codeur
  - Systèmes de mesure
  - Fonctions des unités rapportées
- 

**Prérequis:**

- Connaissances de la commande numérique et de l'électrotechnique
  - Connaissances PC et Windows
  - Formation d'électrotechnicien
  - **Le port de VOS chaussures de sécurité est obligatoire pendant toute la durée du cours!**
- 

**Durée:**

4 jours et demi - du lundi (9 heures) au vendredi (12 heures)

---

**Site:**

**INDEX-Werke GmbH & Co. KG**  
**Hahn & Tessky**

Usine de Reichenbach  
Hauffstraße 4  
D-73262 Reichenbach/Fils

E-Mail: [schulung@index-werke.de](mailto:schulung@index-werke.de)  
Tél: + 49 (0) 7153 502-525