Presseinformation vom 04.10.2021

INDEX G320: Dreh-Fräszentrum für mittlere Bauteilgrößen

**Die neuen Dreh-Fräszentren INDEX G300 und INDEX G320 erweitern ab sofort die INDEX Produktpalette. Mit einer Drehlänge von 1400 mm komplettiert diese Baugröße nun auch das Angebot für das leistungsstarke Drehen und Fräsen von Bauteilen mittlerer Größe.**

Komplettbearbeitung liegt klar im Trend, insbesondere Dreh-Fräszentren, die beide Technologien gleichermaßen gut beherrschen. Für die INDEX-Entwicklungsabteilung war das ein entscheidender Grund, mit der komplett neu konstruierten G420 ein Dreh-Fräszentrum der Sonderklasse auf den Markt zu bringen. Das war im Jahr 2018, und der Erfolg ließ nicht lange auf sich warten. Daher hat INDEX diese Baureihe im folgenden Jahr mit einer größeren, leistungsstärkeren Variante INDEX G520 erweitert und konsequenter Weise jetzt mit der etwas kleineren Bauform INDEX G320 ergänzt.

Das erfolgreiche Maschinenkonzept ist unverändert. Auf der Basis eines steifen und schwingungsdämpfenden Maschinenbetts in Mineralguss-Blockbauweise und großzügig dimensionierten Linearführungen in X- und Z-Achsen bietet auch die neue G320 beste Stabilitäts- und Dämpfungseigenschaften sowie Dynamikwerte und gewährleistet so top Bearbeitungsergebnisse bei hoher Produktivität.

Wie bei den Modellen INDEX G420 und G520 ist die oberhalb der Drehachse angeordnete Motorfrässpindel mit der hydrodynamisch gelagerten Y/B-Achse ein wesentliches Element. Ihre leistungsstarken Antriebe ermöglichen unterschiedlichste Bohr- und Fräsbearbeitungen bis hin zur Fünfachsbearbeitung. Alternativ sind 16,6 kW, 72 Nm, 12.000 min-1 (100% ED) oder 16kW, 45 Nm, 18.000 U/min (100%ED) wählbar. Die Motorfrässpindel bedient sich dabei hauptzeitparallel aus einem Werkzeugmagazin, das Platz für bis zu115 Werkzeuge (HSK-T63 oder Capto C6) bietet.

Für effiziente Zerspanung sorgen bei der INDEX INDEX G320 auch die beiden unten angeordneten Werkzeugrevolver. Ihre jeweils zwölf Stationen können durchgängig mit angetriebenen Werkzeugen bestückt werden. Die Revolver sind nicht nur in X- und Z-Richtung, sondern auch in Y verfahrbar.

Die maximale Drehlänge beträgt bei der INDEX G320 1.400 mm Die beiden identisch ausgeführten Arbeitsspindeln (Haupt- und Gegenspindel) sind fluidgekühlt und bieten bei 4.000 U/min einen Spindeldurchlass von 102 mm. Sie sind hochdynamisch und leistungsstark (44 kW; Drehmoment 525 Nm bei 100% ED).

Noch ein wichtiges Merkmal: Dank großem Arbeitsraum und Abstand zwischen der Haupt- und Gegenspindel kann kollisionsunkritisch mit der Motorfrässpindel und den Werkzeugrevolvern zeitgleich an der Haupt- und Gegenspindel zerspant werden. Durch die Abtauchfähigkeit der Werkzeugrevolver ist es zudem möglich, kollisionskritische Situationen zu entschärfen.

Auch eine Automatisierung des Dreh-Fräszentrums ist vorgesehen: entweder durch einen integrierten Portallader mit Doppelgreifer und/oder durch die Roboterzelle iXcenter. Als Steuerung ist eine Siemens S 840D SL adaptiert, die über die INDEX-Cockpitlösung iXpanel gewohnt anwenderfreundlich bedient wird.

**Die wichtigsten Merkmale der INDEX G320:**

* durchdachtes Arbeitsraumkonzept und variable Bearbeitungsmöglichkeiten für Drehlängen bis 1.400 mm
* identische Haupt- und Gegenspindel mit Spindeldurchlass 102 mm, Drehmoment 525 / 715 Nm (100% / 40% ED) mit 4.000 U/min
* Spannfutter max. Ø 315 mm
* leistungsstarke Motorfrässpindel mit bewährter Y/B-Pinolen-Kinematik für komplexe 5-Achs-Fräsbearbeitungen
* zwei untere Werkzeugträger mit je 12 Stationen VDI40 oder 15 Stationen VDI30
* hohe thermische und mechanische Stabilität

**Kontakt:** INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky

Rainer Gondek

Leiter Global Marketing

Tel.: +49 (711) 3191-1286

[rainer.gondek@index-werke.de](mailto:rainer.gondek@index-werke.de)

**Fotos:**

Bild1: 

Das neue Dreh-Fräszentrum INDEX G320 mit 2 Werkzeugrevolvern und einer kräftigen Motorfrässpindel. Das Werkstückhandling kann neben einem Portallader mit Doppelgreifer (Bild) auch über den modularen iXcenter erfolgen



Bild 2:

Mit einer Drehlänge von 1400 mm komplettiert die INDEX G320 nun auch das Angebot für das leistungsstarke Drehen und Fräsen von Bauteilen mittlerer Größe.