

**Kursbezeichnung:** Programmier- und Bedienerkurs für CNC-Drehmaschinen der Baureihe TNL18P

---

**Kurs-Nr.:** 2.4

---

**Teilnehmer:** Programmierer und Bediener

---

## Ausbildungsziel:

- Kennen lernen der TX8i-p spezifischen Programmierertechnik
  - Erstellen kompletter Programme mit den häufigsten zerspanungstechnischen Anwendungen.
- 

## Lehrgangsinhalt:

- Nullpunktverschiebungen aller Systeme an Haupt- und Gegenspindel
  - Benutzung des Geometrieprozessors
  - Dialogfunktionen, Init, Abgreifen Abstechen
  - Abgleichen
  - Zyklenprogrammierung für Schruppen, Bohren, Gewinde
  - Unterprogrammtechnik / Makroaufruf
  - Erstellen eines Teileprogrammes für ein einfaches Drehteil
  - Eingabe und Simulation eines Teileprogrammes am PC
  - Aufbau und Funktionsweise der CNC-Drehmaschinen
  - Bedienung Maschinen- und NC-Bedientafel
  - Einrichtebetrieb, F0 erklären
  - Spannzangenwechsel / Druckeinstellung HSP / GSP
  - Werkzeugvermessung, Wz Daten Eingabe, Werkzeuge in Maschine einbauen
  - Programm im Dry-Run und Einzelsatz abfahren und auf Fehler überprüfen
  - Umgang mit der Achsanzeige WZ Pos, Restweg, G-Modal
  - Programm „Einfahren“
  - Programm Unterbrechen und Fortsetzen
  - Programm optimieren, Wz Offset usw.
  - Unterprogramme aktivieren
  - Setupeinstellungen, Programmparameter, Check Alarme
  - SPS Schalter, Schlüsselschalter
  - Vorgehen nach Kollision, Achsen eichen
  - Daten Ein/Auslesen
  - Alarme, Fehlerdiagnose und Programmierfehlerbehebung,
  - Umrüsten von Lang- auf Kurzdrehbetrieb und umgekehrt
- 

## Teilnahmevoraussetzungen:

- Grundkenntnisse der CNC-Technik
  - PC Grundkenntnisse und Erfahrung an Traub CNC-Maschinen sind empfehlenswert
  - **Sicherheitsschuhe sind mitzubringen und während der gesamten Kursdauer zu tragen**
- 

## Kursdauer:

4,5 Tage - von Montag (9:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

---

## Kursort:

**INDEX-Werke GmbH & Co. KG**  
**Hahn & Tessky**

Werk Reichenbach  
Hauffstraße 4  
73262 Reichenbach

E-Mail: [schulung@index-werke.de](mailto:schulung@index-werke.de)  
Telefon (07153) 502-525