

TRAUB TNL12

Machine d'occasion - entièrement refaite

Données techniques

Numéro machine: 6000226
Année de construction: 2000
Commande: TRAUB TX8i

Équipement de base

Broche principale: max. d=13mm, axe C
Pièces pour passage en pince de serrage (F15-580, 120E)

Contrebroche: max. d=13mm, axe C
Pièces pour passage en pince de serrage (F15-580, 120E)

Unité d'usinage 1: Axe X/Y, 6 postes à entraînement des outils rotatifs

Unité d'usinage 2: Axe X/Z, 6 postes à entraînement des outils rotatifs

Module frontal: Axe X/Z, 4 postes à entraînement des outils rotatifs

Module de reprise: Axe X, 4 postes à entraînement des outils rotatifs (côté tronçonnage)

Équipement spécial

Bac à copeaux avec bac de lubrifiant monobloc 200 l, bac de rétention et trémis de trop-plein, finesse de filtration 0,25mm

En option: convoyeur de copeaux à charnières, HE 580mm

Arrivée lubrifiant extérieure 3bar, comprenant les pièces de montage du module frontal (T2, T3, T4) et du module de reprise (T1, T2, T3) avec pilotage de chaque module séparément

Dispositif d'évacuation des pièces et bac de récupération à l'avant de la machine, à droite, évacuation des pièces du module de reprise, longueur des pièces 180mm max; dispositif de rinçage compris

Pistolet de lavage de la zone d'usinage

Logiciel TRAUB Polyforme en plus pour faciliter la programmation des fraisages avec l'axe C

Garantie: 12 mois en Allemagne
Mise en route: après accord
Délai de livraison: après accord
Livraison: départ usine

Notre offre est sans engagement et sauf vente entre-temps.

Téléphonez-nous!

Votre équipe Refit:
+49 (0)711 3191-9612
refit@index-werke.de

N'hésitez pas à prendre rendez-vous pour une visite ou une démonstration!

