

**Kursbezeichnung:** Bedienerkurs für CNC-Drehmaschinen der Baureihe TNX 65/42

---

**Kurs-Nr.:** 4.10

---

**Teilnehmer:** Bedienungspersonal

---

## Ausbildungsziel:

Der Kursteilnehmer ist in der Lage:

- Maschine und Steuerung zu bedienen
  - Werkzeughandhabung und Programmiertechnik sicher zu beherrschen
- 

## Lehrgangsinhalt:

Von der Eingabe des Programms (über Datenträger und Handeingabe) einschließlich Ändern und Optimieren wird ein Drehteil eingerichtet und gefertigt

### Im Kurs werden folgende Themen behandelt und an der Maschine praktisch geübt:

- Aufbau und Funktionsweise der CNC-Drehmaschinen
  - Bedienung Maschinen- und NC-Bedientafel
  - Einrichtebetrieb, F0 erklären
  - MDI Betrieb
  - Spannzangenwechsel/Druckeinstellung HSP / GSP
  - Werkzeugvermessung, Wz Daten Eingabe,
  - Standzeitüberwachung
  - Werkzeuge in Maschine einbauen
  - Programm im Dry-Run und Einzelsatz abfahren und auf Fehler prüfen
  - Umgang mit der Achsanzeige WZ Pos, Restweg, G-Modal
  - Programm „Einfahren“
  - Programm Unterbrechen und Fortsetzen
  - „Einsteigen“
  - Programm optimieren, Wz Offset usw.
  - alle wichtigen Menüs an der Bedientafel erklären
  - Unterprogramme aktivieren
  - Setupeinstellungen, Programmparameter, Check Alarme
  - SPS Schalter, Schlüsselschalter
  - Vorgehen nach Kollision, Achsen eichen
  - Daten Ein/Auslesen
  - Sicherheitseinrichtungen,
  - Alarme, Fehlerdiagnose und Programmierfehlerbehebung
  - iXpanel - Bedienung und Funktionalität
  - Zugriffskonzept
- 

## Teilnahmevoraussetzungen:

- Programmiergrundkurs Nr. 4.0 und Aufbaukurs Nr.4.1 mit TX8i-s
  - **Sicherheitsschuhe sind mitzubringen und während der gesamten Kursdauer zu tragen**
- 

## Kursdauer:

4,5 Tage - von Montag (09:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

---

## Kursort:

**INDEX-Werke GmbH & Co. KG**  
**Hahn & Tessky**

Werk Reichenbach  
Hauffstraße 4  
73262 Reichenbach

E-Mail: [schulung@index-werke.de](mailto:schulung@index-werke.de)  
Telefon (07153) 502-525